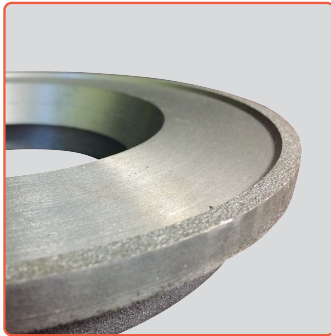


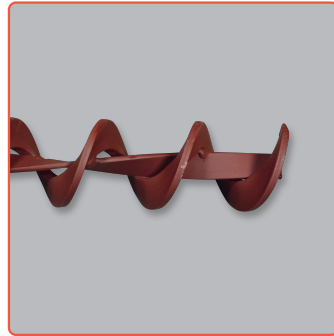
INSTRUKCJA EKSPLOATACJI I OBSŁUGI PODAJNIKA PALIWA STAŁEGO PANCERPOL ECO DESIGN TYPU PPS V O MOCACH 15-300 kW

Skośna retorta



Zgłoszenie patentowe W 127199

Nowy wzór ślimaka



Zgłoszenie patentowe P-428646



PRZEDSIĘBIORSTWO
FAIR PLAY

Gwarancja obowiązuje tylko na terenie Rzeczypospolitej Polskiej

DEKLARACJA

zgodności wyrobów

z normami wprowadzonymi do obowiązkowego stosowania

oraz wymaganiami określonymi właściwymi przepisami

MASZYNY/art. 215,217 § 1 i § 2 KP

TYP KONSTRUKCYJNY NARZĘDZIA

Nazwa: PODAJNIKA PALIWA STAŁEGO PANCERPOL ECO DESIGN TYPU PPS V O MOCACH 15-300 kW

Ilość: szt.

Symbol PKWiU

Producent: PANCERPOL sp.j. – ul. Szałasowizna 22, 42-530 Dąbrowa Górnicza

Zastosowano poniższe normy:

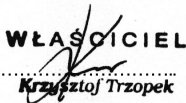
PN-EN ISO 4762:2006
PN-EN ISO 10025-2:2007
PN-EN ISO 10025-1:2007
PN-EN ISO 10083-1:2008
PN-EN ISO 4957-2004
PN-EN ISO 10512-2001
PN-EN ISO 7091-2003
PN-EN ISO 4017:2011
PN-EN ISO 4018:2011
PN-EN ISO 8676:2011
PN-EN ISO 10025-1:2007
PN-EN ISO 10025-3:2007
PN-EN ISO 10025-4:2007
PN-EN ISO 4032:2004
PN-EN ISO 4034:2004
PN-EN ISO 8673:2004
PN-EN ISO 10512:2001
PN-EN ISO 4063:2011
PN-EN 22553:1997
PN-EN 60947-5-3:2002/A1:2007
PN-EN 60947-5-6:2002
PN-EN 60947-5-8:2008
PN-EN 60947-6-3:2009
PN-EN 60947-7-1:2012
PN-EN 60947-8:2005/A1:2008
PN-EN 60100-3-3:2011
PN-EN 60129-1:2009/A11:2011
PN-EN 60310-2:2010

PN-EN ISO 13850:2008
PN-EN 547-2+A1:2010
PN-EN 547-3+A1:2010
PN-EN ISO 13732-1:2010
PN-EN 614-1+A1:2009
PN-EN 614-2+A1:2010
PN-EN 617+A1:2011
PN-EN 618+A1:2011
PN-EN 746-1+A1:2012
PN-EN 7464-2:2010
PN-EN 842+A1:2010
PN-EN 894+A1:2010
PN-EN 894-2+A1:2010
PN-EN 894-3+A1:2010
PN-EN ISO 13849-1:2008
PN-EN ISO 13849-1:2008/AC:2009
PN-EN 981+A1:2010
PN-EN 1037-3+A1:2010
PN-EN 60034-5:2004
PN-EN 303-5:2012
PN-EN 8062:1997/Ap1:1998
PN-EN ISO 1561:2012
PN-ISO 8062:1997/Ap1:1998
PN-EN 60947-7-2:2012
PN-EN 60947-8:2005/A2:2012
PN-EN 60100-6-1:2008
PN-EN 61140:2005
PN-EN 60310-3:2010

PN-EN ISO 12100:2010
PN-EN ISO 3747:2011
PN-EN ISO 9614:2010
PN-EN 61000-6-3:2008
PN-EN 61000-6-3:2008/A1:2011
PN-EN 61000-6-1:2008
PN-EN 50347:2002
PN-EN 60034-5:2004
PN-EN 60034-5:2004/A1:2009
PN-EN 600 34-6:1999
PN-EN 60034-7:2005
PN-EN 60034-8:2007
PN-EN 60034-9:2004
PN-EN 60034-12:2004
PN-EN 60034-12:2004/A1:2007
PN-EN 60204-1:2010
PN-EN 60204-1:2010/AC:2011
PN-EN 60310-1:2004
PN-EN 60947-5-3:2002
PN-EN 60947-5-4:2005
PN-EN 60947-5-7:2005
PN-EN 60947-5-9:2010
PN-EN 60947-6-2:2005
PN-EN 60947-7-3:2010
PN-EN 61000-3-2:2007/A1:2010
PN-EN 60129-1:2009
PN-EN 60140:2005/A1:2008

PN-EN 60529:2003
PN-EN 60691:2003
PN-EN 60691:2003/A1:2007
PN-EN 60695-1-10:2010
PN-EN 60695-1-11:2010
PN-EN 60799:2004
PN-EN 60947-1:2010
PN-EN 60947-2:2009
PN-EN 60947-3:2009
PN-EN 60947-3:2009/A1:2012
PN-EN 60947-4-1:2010
PN-EN 60947-4-2:2012
PN-EN 60947-4-3:2002
PN-EN 60947-4-3:2002/A1:2008
PN-EN 60947-4-3:2002/A2:2011
PN-EN 60947-5-1:2006/A1:2009
PN-EN 60947-5-2:2011
PN-EN 60947-5-3:2002
PN-EN ISO 12100:2011
PN-EN 60947-5-5:2002
PN-EN ISO 1559-1:2011
PN-ISO 8062:1997
PN-EN 60947-6-2:2005/A1:2010
PN-EN 60947-8:2005
PN-EN 60100-3-2:2007/A2:2010
PN-EN 60129-1:2009/AC:2010
PN-EN 60310-1:2009

Klient:

Podpis

Krzysztof Trzopek

Nr zamówienia:

z dnia

Nr faktury:

z dnia



1. Produkowane warianty podajnika.

W zależności od mocy cieplnej kotła należy wyszczególnić osiem podstawowych wariantów podajnika paliwa, a mianowicie:

- PPS V 15 KW
- PPS V 17 KW
- PPS V 25 KW
- PPS V 50 KW
- PPS V 75 KW
- PPS V 100 KW
- PPS V 150 KW
- PPS V 300 KW

2. Zakres stosowania i własności podajnika.

Podajniki paliwa stałego typu PPS V są przystosowane do pracy z określonymi gatunkami paliwa. Należy ściśle przestrzegać wytycznych dotyczących parametrów stosowanego paliwa pod rygorem utraty gwarancji na dostarczony osprzęt!

2.1. Wytyczne odnośnie stosowanego paliwa (groszek) zgodnie z rozporządzeniem Ministra Energii z dnia 27.09.2018 r.

Lp.	Parametr	Symbol	Jednostka	Wartość	
				minimalna	maksymalna
1	Zawartość popiołu	Ar	%	—	12,00
2	Zawartość siarki całkowitej	Str	%	—	1,20
3	Wartość opałowa	Qir	MJ/kg	24,00	—
4	Zdolność spiekania	RI	—	—	25,00
5	Wymiar ziarna	—	mm	5,00	31,50
6	Zawartość podziarna	—	%	0,00	10,00
7	Zawartość nadziarna	—	%	0,00	5,00
8	Zawartość wilgoci całkowitej	Wtr	%	—	15,00

3. Opis podajnika.**3.1. Konstrukcja motoreduktora i ślimaka**

Motoreduktor z silnikiem elektrycznym o parametrach zgodnych z danymi z tabeli nr 3. Zewnętrzne części reduktora (obudowy), jak również obudowa silnika, wykonane są z aluminium. Reduktory napełniane są fabrycznie olejem syntetycznym, który nie wymaga wymiany przez cały czas eksploatacji. Reduktor połączony jest z podajnikiem ślimakowym za pośrednictwem sprzęgła, w którym rolę mechanizmu zabezpieczającego przed uszkodzeniem w razie zablokowania ślimaka pełni klin zabezpieczający. Śruba

M5 twardość 5,8 niepełny gwint. Zrywalność śruby powinna wynosić 100-160 Nm (rys. 2, str 9). Ślimak służy do transportu węgla z zasobnika do dolnej części retorty.

3.2. Konstrukcja retorty.

Retorta z odpowiednio umieszczonymi dyszami powietrza pierwotnego stanowi jeden monolityczny węzeł. Dysze retorty, przez które doprowadzane jest powietrze pierwotne, wykonane są z żeliwa szarego.

3.3. Deflektor.

Wysokość zawieszenia deflektora jest ustalona przez producenta kotła. Zazwyczaj deflektor ustalony jest w położeniu:

• dla retorty 17 kW i 25 kW min	20 cm
• dla retorty 50 kW min	20 cm
• dla retorty 75 kW min	30 cm
• dla retorty 100 kW min	30 cm

powyżej górnej krawędzi retorty.

Deflektor powinien być zawieszony na pręcie żaroodpornym Ø 10.

Funkcje deflektora są następujące:

- utrzymywanie płomienia w retorcie
- rozbitcie płomienia na płaszcz wymiennika.

3.3.1.

UWAGA: Stosowanie węgla koksujących doprowadza do szybkiego zużycia deflektora oraz innych części żeliwnych podajnika.

4 Instalacja podajnika w kotle i rozruch.

4.1. Montaż podajnika.

Instalację podajnika w kotle może wykonać wyłącznie grupa instalacyjna upoważniona do montażu lub remontu urządzeń i instalacji energetycznych. Wykonywanie montażu podajnika przez nieupoważnione osoby może być przyczyną utraty praw gwarancyjnych. Podczas montażu należy szczególną uwagę zwrócić na następujące sprawy:

4.1.1. Wał ślimaka należy dokładnie wypoziomować.

4.1.2. Wszelkie połączenia śrubowe należy skontrolować i dobrze dokręcić, by nie poluzowały się w czasie eksploatacji.

4.1.3. Właściwie podłączyć silnik elektryczny i sprawdzić przed montażem zasobnika na węgiel, czy został właściwie wybrany kierunek obrotów ślimaka.

4.1.4. Podczas montażu podajnika doszczelnić płytę paleniska z komorą powietrzną silikonem żaroodpornym o wytrzymałości temperaturowej 1500°C w miejscu pokazanym na **fot. 1 strona 9** (pasek silikonu o szerokości 1-3 cm) lub osadzić na dotychczasowym sznurze termoizolacyjnym wykonanym z ażurowego splotu zakres wymiarowy 5÷25 mm, maksymalna temperatura 550 st.

C) **fot. 5 strona 9.**

4.1.5. Montaż oraz wymiana bezpiecznika sprężła przeciążeniowego.

Bezpiecznikiem sprężła przeciążeniowego ograniczającego wielkość momentu obrotowego od 100-160 Nm jest handlowa zawleczka stalowa ocynkowana.

Materiał zawleczki: śruba M5 (twardość 5.8) **fot. 2 strona 8.**

Do motoreduktora dołączone są 2 sztuki zawleczek **fot. 2 (strona 9).**

4.2. Czynności rozruchowe podajnika.

UWAGA: Rozruch zerowy kotła może przeprowadzić tylko serwis legitymujący się odpowiednimi uprawnieniami i pod warunkiem dokonania szczegółowego wpisu do karty gwarancyjnej kotła. Dopuszcza się odstępstwo od tej reguły za obopólną zgodą wyrażoną na piśmie.

4.2.1. Sprawdzenie podawania węgla przez podajnik korzystając z nastawienia sterownika na uruchomienie kotła, aż do momentu napełnienia retorty.

4.2.2. Sprawdzenie doświadczalne czy podawana ilość węgla odpowiada mocy cieplnej kotła.

4.2.3. Sprawdzenie działania pulpitu sterowniczego – ustawienie właściwego czasu podawania paliwa (t1) i czasu dopalania

paliva (t2), kiedy podajnik jest wyłączony. Właściwe dobranie tych wielkości pozwala na ekonomiczne spalanie węgla w retorcie.

4.2.4. Zaznajomienie użytkownika z obsługą.

4.2.5. Potwierdzenie rozruchu zerowego wpisem do karty gwarancyjnej kotła.

UWAGA:

A) Wskazane jest ustawienie podczas rozruchu zerowego współczynnika nadmiaru powietrza by uniknąć nieekonomicznej pracy instalacji i przedwczesnego zużycia elementów podajnika takich jak dysze żeliwne, końcówka ślimaka (przy zbyt dużym nadmiarze powietrza – płytki płomieni). Szczegóły związane z regulacją zawiera instrukcja obsługi danego kotła).

B) Nastawione przy zastosowaniu analizatora spalin parametry kontrolować biorąc pod uwagę zmienne parametry dostarczanego węgla. Regulować pracę kotła zgodnie z instrukcją obsługi kotła.

4.3. Eksploatacja podajnika.

Podczas eksploatacji podajnika należy zwracać uwagę na następujące sprawy.

4.3.1. Ilość powietrza dostarczanego przez wentylator nadmuchu powinna być dostosowana do intensywności spalania węgla w retorcie.

4.3.2. Należy przede wszystkim kontrolować stan i obraz ognia w palenisku:

- Czerwony dymiący ogień wskazuje na to, że dopływ powietrza jest zbyt mały
- Jasny biały ogień wskazuje na to, że dopływ powietrza jest zbyt duży

• Poprawny ogień jest wtedy, kiedy obserwujemy czysty, intensywnie żółty płomień

4.3.3. Korekty nienormalnych stanów pracy paleniska.

4.3.3.1. Płytki ogień – zbyt mała ilość węgla w palenisku (**rys.1**) str. 8.

Objawy - bardzo płytki ogień w retorcie z białym, wybitnie jasnożółtym płomieniem, nagar przy dyszach, niskie odczyty CO₂ na mierniku. Przyczyna - procentowe nastawienie strumienia węgla za niskie w stosunku do ustawienia nadmuchu powietrza. Działanie zapobiegawcze - zwiększyć strumień węgla, ewentualnie zmniejszyć pierwotny strumień powietrza przez zdławienie nadmuchu.

4.3.3.2. Głębokie łożo – zbyt duża ilość węgla w palenisku (**rys.1**) str. 8.

Objawy - bardzo głębokie łożo - licząc od podstawy, pewna ilość głęboko zalegającego nagaru. Przyczyna - nadmierne podawanie węgla w stosunku do nastawionego powietrza, ewentualnie niedostateczne czyszczenie okresowe paleniska

Działania zapobiegawcze:

- zmniejszyć nastawę zasilania węglem o 5 - 10 % usunąć nagar i wypoziomować podstawę ognia do palącego się węgla
- jeżeli korekta nie skutkuje powrócić do starych nastaw
- przy powtórzeniu się sytuacji powiększyć nadmuch, to jest zwiększyć pierwotny strumień powietrza

UWAGA: Nastawy korygować nie więcej niż 5% - 10% jednorazowo by nie rozregulować prawidłowych nastawień.

4.3.3.3. Otwarty ogień, lecz niespalone cząstki węgla.

Objawy - dobry „otwarty” ogień, ale wysokość łoża palącego się węgla raczej niewielka, niskie wskazania CO₂ na mierniku, nagar z małymi czerwonymi węgielkami (wtrąceniami).

Przyczyna - zbyt częste czyszczenie stokera

Działania zapobiegawcze zmniejszyć częstotliwość czyszczenia, aby umożliwić utworzenie się większej objętości palącego się węgla i wzrost wysokości łoża spalania (20-30cm).

5. Instrukcja obsługi podajnika dla użytkownika.

5.1. Obsługa cotygodniowa

5.1.1. Otwierać drzwiczki ogniowe i sprawdzać stan płomienia. Należy postąpić zgodnie z wskazówkami zawartymi w rozdziale 5.3. „Eksploatacja podajnika.” w celu rozpoznania stanów nienormalnych.

5.1.2. Usuwać co jakiś czas żużel jeżeli pojawia się obficie w palenisku kotła, pamiętając o wcześniej podanych wskazówkach i o konieczności właściwej regulacji proporcji masy węgla i nadmuchu powietrza. W przypadku permanentnego pojawiania się żużla sprawdzić, czy typ węgla jest zgodny z zalecaną charakterystyką.

5.1.3. Sprawdzić poziom węgla w bunkrze.

UWAGA: Jeśli operator ma jakiegokolwiek uwagi co do pracy podajnika powinien skontaktować się z firmą **PANCER-POL** w Dąbrowie Górniczej, ul. Szalasowizna 22, tel. (032) 261 04 15

5.2. Obsługa comiesięczna

Wykonać czynności obsługi cotygodniowej a ponadto:

- 5.2.1. Sprawdzić nagromadzenie się pozostałości żużla w retorcie, ewentualnie wygasić kocioł i wyczyścić retortę.
- 5.2.2. Sprawdzić czy w bunkrze węglowym i rurze osłonowej podajnika węgla nie wystąpiła akumulacja pyłu węglowego lub innych odpadów i usunąć je.
- 5.2.3. Sprawdzać stan dysz powietrza i czy otwory wylotowe powietrza są drożne.

UWAGA: Czynności poz. 5.1 do poz. 5.3.4 należy również wykonać bezwzględnie po zakończeniu sezonu grzewczego lub w przypadku podgrzewania CWU jeden raz w roku.

5.3. Obsługa co 6 miesięcy.

- 5.3.1. Konieczne jest wykonanie konserwacji podajnika po zakończeniu każdego sezonu grzewczego lub w przypadku ogrzewania CWU, jeden raz w roku (**warunek gwarancji**).
- 5.3.2. Raz na kwartał uruchamiać ślimak na okres 15 minut. Dzięki temu unika się zablokowania ślimaka wewnątrz rury.
- 5.3.3. Wyczyścić rurę z resztek węgla, opróżnić zasobnik, wyczyścić retortę, odkręcić dolny dekiel, usunąć popiół **fot. 3 (stro-na 9)**.

5.3.4. Zdemontować motoreduktor wraz ze “ślimakiem” (poprzez odkręcenie czterech śrub M8), oddzielić motoreduktor od “ślimaka” (wyciągając zawleczkę bezpieczeństwa), przesmarować smarem stałym do łożysk trzpień “ślimaka” oraz wewnętrzną tuleję motoreduktora, aby zapobiec zatarciu się obydwu elementów (motoreduktora wraz ze “ślimakiem”). W monobloku dodatkowo nałożyć tawotu również w miejscu na klin, aby zapobiec zatarciu się elementów (motoreduktora wraz ze ślimakiem – patrz foto 6).

6. Konserwacja podajnika.

Podajnik został tak skonstruowany, że nie wymaga kosztownej konserwacji. Od czasu do czasu należy oczyścić podajnik z kurzu lub resztek węgla czy popiołu. Regularnie czyścić obudowę silnika. Ponieważ reduktory wypełnione są olejem syntetycznym przeznaczonym na cały okres eksploatacji, w zasadzie nie wymagają żadnej szczególnej konserwacji oprócz czyszczenia zewnętrznego. Do czyszczenia nie należy używać żadnych rozpuszczalników, gdyż mogą one uszkodzić pierścienie uszczelniające i uszczelki. Konserwacja silnika zgodnie z Dokumentacją Techniczno Ruchową na silnik. W razie pisków wydobywających się z podajnika użyć smaru miedziowego i przesmarować podzespoły podajnika.

7. Instrukcja likwidacji podajnika po upływie jego żywotności.

Likwidację poszczególnych części kotła, do których produkcji używane są metale, należy przeprowadzić za pośrednictwem uprawnionych firm zapewniających skup materiałów wtórnych.

8. Awarie i sposoby ich naprawy.

Możliwe awarie i sposoby ich usunięcia obrazuje tabela nr 1.

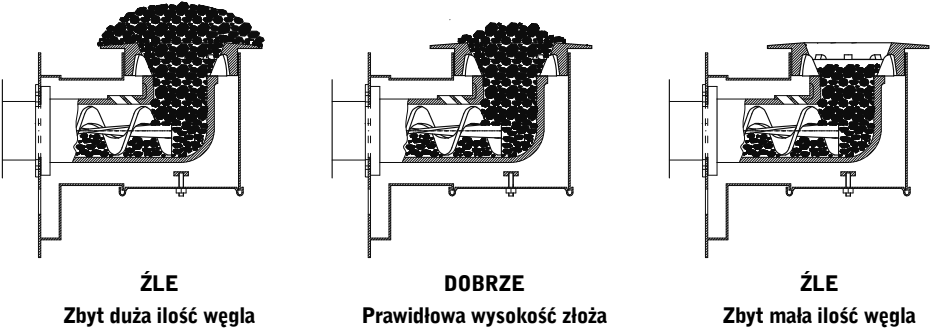
9. Przepisy normalizacyjne.

- 1. Podajniki węgla typu PPS V 17 – 300 kW, jako urządzenia przeznaczone do celów technologicznych nie podlegają obowiązkowi certyfikacji (Zarządzenie Dyrektora PCBA z dnia 28-03-1997).
- 2. Producent dostarcza deklarację zgodności wyrobu z normami zharmonizowanymi zgodnie z Ustawą z dnia 29.08.2003 r. o zmianie ustawy o systemie oceny zgodności oraz zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 170, poz. 1652 z 30.09.2003 r).
- 3. Silnik napędzający podajnik posiada zaświadczenie o jakości 2.1. uprawniający do oznaczania go znakiem bezpieczeństwa B.

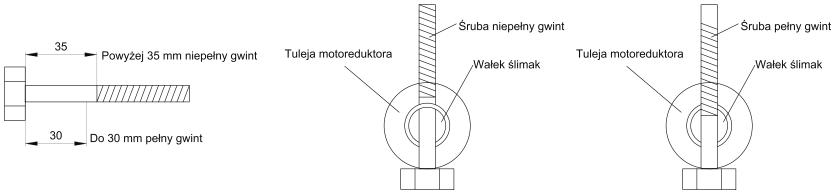
Tabela nr 1. Analiza problemów poprawnej pracy podajnika węgla.

Nazwa usterki	Lista prawdopodobnych przyczyn do analizy										
Nie załącza się podajnik węgla do retorty	Brak zasilania lub wyłączony sterownik kotła	Zadziałł bezpiecznik motoreduk- tora	Zadziałł przekaznik przecią-żenia	Zadziałł wyłącznik termiczny silnika							
Podajnik śli- makowy pusty (bez węgla)		Zadziałł bezpiecznik motoreduk- tora	Zadziałł przekaznik przecią-żenia		Brak węgla w bunkrze lub węgiel zawiesił się nad podajni-kiem	Ścięty klin zabezpie- czający sprzęgło motoreduk- tora	Rozłączone sprzęgło ślimaka z motore- dukto-rem				
Nie obraca się ślimak po- dajnika węgla do retorty ale pracuje motoreduktor						Ścięty klin zabezpie- czają- cy sprzęgło motoreduk- tora	Rozłączone sprzęgło ślimaka z motore- dukto- rem	Nie oczyszczony ślimak przed zakoń- czeniem eksploatacji kotła			
Częste ścinanie klina zabez- pieczającego ślimak						Skrzywiony kołnierż rury lub poluzo- wane śruby mocujące			Złe wycen- rowanie wspornika motore- dukto- ra względem ślimaka		Wspornik motore- dukto- ra niestabilnie przytwier- dzony do podłoża
Dymienie z zasobnika									Zatkane otwory doprowa- dzające powietrze doszczel- niające w kolumnie retorty		
Nadpalony koniec ślimaka w retorcje											Niepra- widłowa regulacja spalania
Środki zapobie- gawcze	Sprawdzić zasilanie i wyłącznik główny fabrycy sterowania	Zresetuj lub wymień w razie potrzeby	Zresetuj przekaznik przeciąże- niowy	Sprawdź wyłącznik zlokalizuj przyczynę jego zadzia- łania	Sprawdź po- ziom węgla w bunkrze i nad otworami do pobierania węgla	Sprawdź wymień w razie potrzeby	Wymień wkładkę sprzęgła i złącz- sprzęgło ponownie	Wymontuj ślimak, oczyść, zawiadom producenta	Oczyścić retortę, udrożnić otwory	Sprawdź osiowość montażu i wycentruj	Popraw i zapewnij trwałe zamoco- wanie

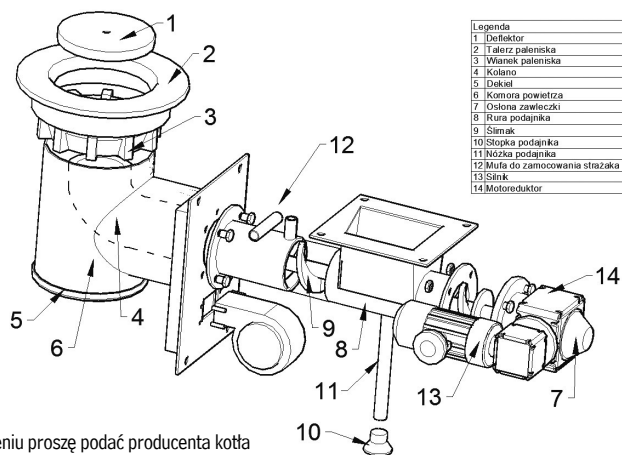
Rysunek 1.



Rysunek 2. Rysunek śruby zalecaney przez producenta



Wykaz części zamiennych podajnika



* przy zamówieniu proszę podać producenta kotła



Foto 1. (Średnica silikonu od 1-3 cm)

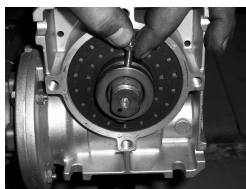


Foto 2.

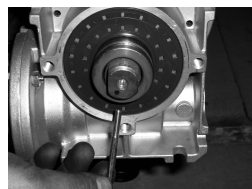
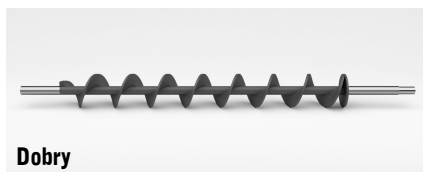
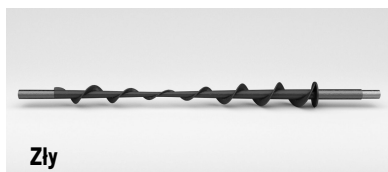


Foto 3.



Dobry



Zły

Foto 4.

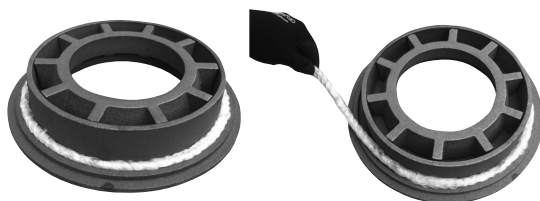


Foto 5.

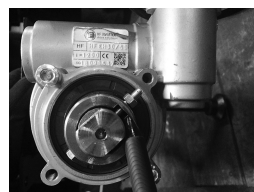


Foto 6.

KARTA GWARANCYJNA

Podajnik

Numer podajnika

Data produkcji

Data sprzedaży

Pieczętka sprzedawcy

Data naprawy	Zakres naprawy	Podpis

.....
Podpis osoby dokonującej montażu do urządzenia

.....
Podpis i pieczętka osoby dokonującej podłączenia do instalacji elektrycznej

Warunki gwarancji i odpowiedzialności za wady wyrobu

1. Gwarancja na podajnik trwa 24 miesiące od dnia pierwszego uruchomienia, dokonanego przez uprawnionego instalatora, ale nie dłużej niż 32 miesiące od daty produkcji.

2. Serwis gwarancyjny zapewnia firma PANCERPOL, zgłoszenia uruchomienia podajnika dokonuje firma instalacyjna, która dokonała jego montażu i uruchomienia. Gwarancja nie obejmuje śrub, nakrętek, sznura oraz deflektora nad paleniskiem. Są to elementy naturalnie zużywające się i ich wymiana jest płatna.

3. Objęte gwarancją są podajniki zainstalowane zgodnie z niniejszą instrukcją i obowiązującymi przepisami.

4. Gwarancja obejmuje naprawę lub wymianę części podajnika uznanej za wadliwą.

5. Nie podlegają naprawom gwarancyjnym uszkodzenia i niezgodności w pracy podajnika powstałe na skutek:

- niewłaściwego transportu (w tym transportu bezpośrednio do kotłowni);
- niewłaściwej instalacji;
- niezgodnej z instrukcją konserwacji;
- niezgodnej z instrukcją eksploatacji;
- zastosowanie innego bezpiecznika sprzęgła przeciążeniowego niż w pkt. 4.1.5 Instrukcji eksploatacji i obsługi podajnika paliwa stałego typu PPS V.

6. Wszelkie naprawy i zmiany w konstrukcji podajnika mogą wykonywać tylko uprawnione firmy instalacyjno-serwisowe.

7. Wszelkie samowolne zmiany w konstrukcji podajnika anulują umowę gwarancyjną.

8. Materiały uszczelniające podajnik, uszkodzone na skutek niewłaściwej obsługi, eksploatacji, konserwacji lub stosowania złej jakości paliwa, nie są objęte gwarancją.

9. Karta gwarancyjna bez daty, wpisów, podpisów, pieczętek i nr fabrycznych jest nieważna.

10. Uprawnienia z tytułu udzielonej gwarancji mogą być realizowane jedynie na podstawie karty gwarancyjnej podpisanej przez uprawnionego instalatora, który uruchomił urządzenie.

STALE UDOSKONALAMY NASZE PRODUKTY, DLATEGO PROSIMY ABY WSZELKIE UWAGI ORAZ SUGESTIE DOTYCZĄCE PODAJNIKÓW, JAKOŚCI OBSŁUGI SERWISU, DZIAŁANIA SKLEPU INTERNETOWEGO KIEROWAĆ NA ADRES biuro@pancerpol.com.pl



UWAGA: Przestrzeganie powyższej instrukcji gwarantuje, że podajnik będzie przez wiele lat niezawodnie funkcjonować. Informacja o wszelkich wadach fabrycznych musi być przekazana zaraz po ich wykryciu i zawsze w formie pisemnej. W przypadku nie dostosowania się powyższych zasad, naprawa nie będzie uznana jako gwarancyjna. Producent ma prawo do wprowadzenia ewentualnych zmian konstrukcyjnych podajnika w ramach modernizacji wyrobu, które to zmiany nie muszą być uwzględnione w niniejszej Instrukcji.



UWAGA: Wymagane jest używanie suchego opału. Opał powinien być składowany w warunkach umożliwiających jego przeschnięcie. Związki chemiczne zawarte w węglu w połączeniu z wodą i temperaturą są podstawową przyczyną zniszczenia „ślimaka” w podajniku. „Ślimak” zniszczony na wskutek używania mokrego opału lub niestosowania się do pkt 5 niniejszej DTR – nie podlega gwarancji (fot 4 strona 9).



ZAŁECAMY WYKONANIE PRZEGLĄDU PODAJNIKA ZGODNIE Z PKT 5 DTR, najlepiej przed nadejściem sezonu grzewczego.

UWAGA: Celem zabezpieczenia układu podającego przed zapaleniem się opału w zasobniku konieczne jest zastosowanie sterownika kotła wyposażonego w opcję współpracy z czujnikiem temperatury rury podajnika.



UWAGA: Nie zalecamy stosowania przesłony w gardzieli wentylatora.

UWAGA: Ubytki, rysy oraz inne uszkodzenia na elementach żeliwnych, które nie mają wpływu na poprawność spalania oraz nie powodują trwałego rozpadu materiału, nie podlegają gwarancji.

UWAGA: NAKAZUJEMY SILIKONOWANIE RETORTY LUB OSADZENIE JEJ NA DOŁĄCZONYM SZNURZE – W PRZECIWNYM RAZIE SERWIS NIE BĘDZIE OBJĘTY GWARANCJĄ.

Gwarancja obowiązuje tylko na terenie Rzeczypospolitej Polskiej



Wypełnienie i wysłanie poniższego formularza upoważnia do uzyskania 5 % Rabattu na zakup części zamiennych do podajnika.

Formularz można również wypełnić na stronie www.pancerpol.com.pl

Wyrażam zgodę na przetwarzanie przez PANCERPOL S. J. podanych przeze mnie danych osobowych, w tym objętych treścią wiadomości, w celu udzielenia odpowiedzi na zadane przeze mnie pytanie, oraz w celach marketingowych, zgodnie z przepisami ustawy o ochronie danych osobowych z dnia 10 maja 2018 r. o ochronie danych osobowych (Dz.U. z 2018 r. poz. 1000) oraz Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (określane jako „RODO”, „ORODO”, „GDPR” lub „Ogólne Rozporządzenie o Ochronie Danych”), Zostałem/am poinformowany/a, że mam prawo do poprawy danych, aktualizacji, sprzeciwu, ograniczenia przetwarzania, usunięcia danych, wglądu, udostępnienia kopii danych oraz wycofania zgody. Kontakt do Inspektora Ochrony Danych: IOD@pancerpol.com.pl Małą Państwo również prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

Miejsce na znaczek



Pancerpol Spółka Jawna
ul. Szalasowizna 22
42-530 Dąbrowa Górnicza

Kod pocztowy	
Województwo	
Telefon kontaktowy	
Email	
PODAJNIK	
Typ podajnika	
Numer serwyny	
Data produkcji	
KOCIOŁ	
Producent kotła	
Typ kotła	
Data zakupu kotła	
Numer faktury	
Jakim paliwem państwo palą?	

Numer serwyny podajnika znajduje się na naklejce umieszczonej na rurze podajnika oraz w Dokumentacji Techniczno Ruchowej